



progettomateria  
customized surfaces for architecture

Scheda tecnica

# **POLIUTEK** (VF300-T / VF200-T / VF100-T)

## **RESINA POLIURETANICA BICOMPONENTE ALIFATICA**

### **DESCRIZIONE**

Resina trasparente a base di resine acrilpoliuretatiche bicomponenti ad acqua e di un induritore isocianato alifatico resistente ai raggi uv ad elevata durezza e resistenza chimica. Poliutek è una finitura VOC- free (emissione di sostanze organiche volatili) ed esente da NMP, ad elevata resistenza all'usura e all'abrasione. Il film finale è resistente all'acqua ed ai detersivi utilizzati per i lavaggi dei pavimenti, ha inoltre un'elevata resistenza alle soluzioni acide e basiche mediamente concentrate, così come ad oli minerali. Poliutek dopo il suo indurimento conferisce alle superfici trattate un miglioramento delle proprietà meccaniche superficiali ed in particolare assicura un ridotto assorbimento ed un'elevata resistenza all'abrasione ed alle macchie scure lasciate dai pneumatici con clima caldo (migrazione dei plastificanti e del carbon black). Ideale per la verniciatura protettiva di finiture decorative a base cemento (es. micro cemento), di parquet, supporti in legno. La sua alta adesione lo rende idoneo nella verniciatura anche di superfici ceramiche o vetrose

### **UTILIZZO**

Verniciatura protettiva antigraffio e chimicamente resistente per pavimentazioni interne ed esterne, pedonabili e carrellabili. Ideale come protettivo trasparente nei sistemi multistrato traspiranti Prosurface Sistema 6, Prosurface

Sistema 7 e Prosurface Sistema 8 o nei sistemi impermeabilizzanti Waterproof Sistema Idrostop, Waterproof Sistema Guaina Plus, Waterproof Sistema Guaina Termoriflettente).

Prestazioni e vantaggi:

- Prodotto inodore e a COV zero;
- Prodotto certificato secondo la normativa UNI 11021:2002.
- Stabilità del colore ai raggi UV.
- Idoneo sia in ambienti interni che esterni.
- Durevole perché caratterizzato da un'elevata resistenza all'usura ed all'abrasione causate dal continuo calpestio;

### **CAMPI DI IMPIEGO**

Poliutek può essere utilizzato per il rivestimento di pavimentazioni o pareti in:

- industrie chimiche e farmaceutiche;
- industrie meccaniche;
- uffici, musei, centri commerciali, show-room;
- magazzini meccanizzati, garage e autorimesse;
- hangar, industria aeronautica o automobilistica;
- Verniciatura di legno e parquet;

- Verniciatura ad alte resistenze di intonaci cementizi interni in ambienti dove è richiesta massima resistenza alla lavabilità;
- Finitura antiscivolo su supporti cementizi o resinati grazie all'aggiunta dell'additivo antisdrucchiolo o di sabbia di quarzo Proquarz 04/06;

## CONFEZIONI

6 kg (5 Kg Parte A + 1 Kg Parte B)  
1,2 kg (1 Kg Parte A + 0,2 Kg Parte B)

## COLORI

Trasparente Opaco (Poliutek VF100-T).  
Trasparente Satinato (Poliutek V200-T).  
Trasparente Lucido (Poliutek VF300-T).

## PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

Operazione preliminare: è importante che i pavimenti da trattare siano puliti, asciutti, privi di umidità di risalita dal sottofondo, privi di parti friabili, macchie di unto e grasso. Prima della verniciatura assicurarsi che il pavimento in cemento sia perfettamente stagionato (60 giorni circa dal getto), privo di sostanze distaccanti (oli, cere, siliceni) che possono interferire con l'adesione della resina. Se la superficie del pavimento è molto liscia, si consiglia di carteggiare meccanicamente con carta abrasiva o tela abrasiva a grana grossa, per facilitare l'adesione della vernice e dopo spolverare. Lavare il pavimento con una soluzione di acqua e SMACCHIATORE ACIDO al 10% in modo da eliminare i sali di salnitro presenti nel pavimento. Sciacquare bene con acqua per eliminare la soluzione acida e lasciare asciugare perfettamente per il tempo necessario. In presenza di pavimenti piastrellati o in gres è importante eseguire una preventiva carteggiatura con macchina a nastro o a disco con carta abrasiva grana grossa. Spolverare e lavare con una soluzione acquosa al 10% di SMACCHIATORE ACIDO. Risciacquare accuratamente e far asciugare per il tempo necessario.

Non sempre il lavaggio chimico è efficace, per cui si consiglia la pulizia alla fiamma o meccanica a mezzo sabbatura o pallinatrice. Eseguire la stuccatura con Epoxite MRFR grana 04 o Epoxite PR100-T caricato con il 70% di sabbia per livellare le irregolarità di superficie. Attendere almeno due giorni, prima di procedere con la fase di resinatura.

Le superfici dei pavimenti in calcestruzzo devono essere asciutte e pulite, integre, senza parti friabili o in distacco. Il calcestruzzo del sottofondo deve possedere una resistenza minima alla compressione di 25N/mm<sup>2</sup> e di almeno 1,5 N/mm<sup>2</sup> a trazione; le resistenze meccaniche del sottofondo devono comunque essere adeguate al tipo di utilizzo e ai carichi previsti sulla pavimentazione. L'umidità del sottofondo non deve superare il 4% e non ci deve essere umidità di risalita capillare (verificare con il test del foglio di politene). La superficie del pavimento deve essere trattata con idonea attrezzatura meccanica (es. pallinatrice o levigatrice con dischi diamantati), al fine di rimuovere ogni traccia di sporco

e lattime di cemento, parti friabili o in distacco e rendere la superficie leggermente ruvida e assorbente. Prima di procedere con la posa dei materiali si dovrà accuratamente aspirare la polvere superficiale. Eventuali fessure dovranno essere riparate o dovrà essere eseguita con prodotto idoneo.

## PRIMERIZZAZIONE DELLA SUPERFICIE

Sulle superfici precedentemente preparate applicare una mano di primer di natura poliuretanica PUR PRIMER PA100-T o di natura epossidica EPOXITE PA100 o EPOXITE PF300-T.

## APPLICAZIONE - FASE DI VERNICIATURA

Versare il componente B nel componente A e mescolare con trapano, munito di asta elicoidale, a basso numero di giri fino ad ottenere un impasto omogeneo. Applicare con un rullo per resine con lunghezza pelo da 6-8 mm.

Assicurarsi sempre che lo strato di vernice applicata precedentemente sia asciutto prima di verniciare con la mano successiva. Per pavimentazioni soggette a traffico intenso (passaggi frequenti di carrelli elevatori) si consiglia di applicare una terza mano di vernice.

In caso sia necessario ottenere una finitura antiscivolo è possibile aggiungere, prima della sua applicazione, il 10% di Additivo Antisdrucchiolo o PROQUARZ 04 alla miscela appena preparata e rimescolare avendo cura di ottenere un composto omogeneo.

Tempo di lavorabilità del prodotto miscelato: 4 ore circa a 23°C.

## APPLICAZIONE - PROSURFACE SISTEMA 4: Sistema riportato poliuretanico di verniciatura a strato sottile

### FASE DI PREPARAZIONE DEL SOTTOFONDO

Pulizia del supporto con mezzi meccanici quali dischi abrasivi e successiva levigatura a mano. Rimuovere tutte le tracce dei precedenti di rivestimenti o delle asperità del cemento armato gettato in opera.

### 1° Step: Primerizzazione del supporto (EPOXITE PF300)

Versare il componente B (1 Kg) nel componente A (3 Kg) e mescolare con trapano, munito di asta elicoidale, a basso numero di giri fino ad ottenere un impasto omogeneo. Aggiungere, sotto continua agitazione, 2 Litri di acqua (50%) alla miscela appena preparata e rimescolare per qualche minuto fino ad ottenere un composto omogeneo. Applicare il prodotto sul sottofondo cementizio mediante rullo per resine con lunghezza pelo da 6-8 mm.

Attendere 8 ore per l'essiccazione completa del primer applicato sul sottofondo prima di procedere alla fase successiva di verniciatura.

## FASE DI VERNICIATURA COLORATA

2° Step: Finitura colorata (PAVIMTOP) - 1° mano

Aggiungere al prodotto il 10% di acqua e mescolare con trapano, munito di asta elicoidale, a basso numero di giri fino ad ottenere un impasto omogeneo. Applicare il prodotto mediante rullo per resine con lunghezza pelo da 6-8 mm.

3° Step: Finitura colorata (PAVIMTOP) - 2° mano

Aggiungere al prodotto il 10% di acqua e mescolare con trapano, munito di asta elicoidale, a basso numero di giri fino ad ottenere un impasto omogeneo. Applicare il prodotto mediante rullo per resine con lunghezza pelo da 6-8 mm.

4° Step: Finitura trasparente (POLIUTEK) - 1° mano

Versare il componente B (1 Kg) nel componente A (5 Kg) e mescolare con trapano, munito di asta elicoidale, a basso numero di giri fino ad ottenere un impasto omogeneo. Applicare il prodotto mediante rullo per resine con lunghezza pelo da 6-8 mm.

5° Step: Finitura trasparente (POLIUTEK) - 2° mano

Versare il componente B (1 Kg) nel componente A (5 Kg) e mescolare con trapano, munito di asta elicoidale, a basso numero di giri fino ad ottenere un impasto omogeneo. Applicare il prodotto mediante rullo per resine con lunghezza pelo da 6-8 mm. Se richiesto aggiungere, sotto continua agitazione, il 10% in peso di ADDITIVO ANTISDRUCCILO alla miscela appena preparata e rimescolare avendo cura di ottenere un composto omogeneo.

## TEMPERATURE DI APPLICAZIONE

Il prodotto può essere applicato a temperatura ambientale compresa tra 10° C e + 35° C, con umidità relativa dell'ambiente non superiore al 50%. Evitare l'applicazione in condizioni di temperature vicine ai 0°C in quanto si danneggerebbe la reattività del prodotto compromettendone il risultato estetico e prestazionale nel tempo.

## RAPPORTO DI MISCELAZIONE

100 : 20 (Parte A : Parte B);

## DILUENTI - DILUIZIONE

Il prodotto è pronto all'uso;

Se necessario può essere diluito con acqua per un valore massimo del 10% del peso totale.

## ATTREZZI CONSIGLIATI

Pennello, rullo a pelo raso per resina o airless.

## PULIZIA ATTREZZI

Con acqua subito dopo l'uso.

## FILM FINALE

- Opaco (POLIUTEK VF100-T)
- Satinato (POLIUTEK VF200-T)
- Lucido (POLIUTEK VF300-T)

## ESSICCAMENTO A 20°C

Fuori polvere: 4 ore; Pedonabile: circa 24 ore; Indurimento completo: circa 7 giorni.

n.b. I tempi descritti sono indicativi e sono influenzati dalle reali condizioni di cantiere (es. temperatura dell'aria e del sottofondo, umidità relativa dell'aria, punto di rugiada del supporto, ecc.).

## STOCCAGGIO

Il prodotto nelle confezioni originali, sigillate e in luogo asciutto e protetto, a temperatura tra +5°C e +35°C si conserva per 12 mesi.

## DATI TECNICI CONTROLLO QUALITÀ

### RESA TEORICA POLIUTEK VF100/200/300-T

0,080 kg/mq per mano (A+B);

0,100 kg/mq per mano (A+B+10% ADDITIVO ANTISDRUCCILO o PROQUARZ 06);

### Pot-life

240 minuti;

### Viscosità (UNI 8490-3)

Brookfield cps 250±20 Vel. 20 gir.2 (PARTE A)

Brookfield cps 500±20 Vel. 20 gir.2 (PARTE B)

### Peso specifico (UNI EN ISO 2811-1)

±1,00 Kg/L (PARTE A);

±1,15 Kg/L (PARTE B);

### BRILLANTEZZA

- < 10° GLOSS - Opaco (POLIUTEK VF100-T)
- ≥ 20° GLOSS - Brillantezza Media (POLIUTEK VF200-T)
- ≥ 60° GLOSS - Brillante (POLIUTEK VF300-T)

### COV

0 g/l

### pH (UNI 8490-4)

8,5 ± 0,5 (PARTE A)

n.d. (PARTE B)

### CERTIFICAZIONE

UNI 11021:2002 "Prodotti e sistemi per la verniciatura di ambienti con presenza di alimenti Requisiti e metodi di prova»

## DATI PRESTAZIONALI DEL PRODOTTO INDURITO

### BRILLANTEZZA (EN ISO 2813)

≤ 10° - OPACO

### PERMEABILITÀ VAPORE ACQUEO (EN ISO 7783-2)

Sd ≤ 5 m (Classe I - Alta)

### ASSORBIMENTO DI ACQUA (EN ISO 1062-3)

W<sub>3</sub> ≤ 0,1 (Classe III - Bassa)

### ADERENZA (UNI EN 1542)

≥ 1,5 MPa

### RESISTENZA ALLA ABRASIONE - ABRASIMETRO TABER (Carta abrasiva CS 10 / Carico 10N, 1000 cicli) (ASTM D 4060)

ca- 35 mg

### DUREZZA AL PENDOLO Köenig

ca. 100 sec.

### RESISTENZE CHIMICHE

TEST CHIMICO	TEMPO DI CONTATTO	RISULTATO
ACETONE	10 sec	+
ACETO	1 ora	+
AMMONIACA AL 1%	1 ora	+
AMMONIACA AL 10%	1 ora	+
ETANOLO AL 90%	1 ora	A
ETANOLO AL 10%	16 ore	+
CAFFÈ	24 ore	+
OLIO EXTRA VERGINE DI OLIVA	24 ore	+
ACQUA DISTILLATA	24 ore	+
ACQUA E SALE AL 15%	24 ore	+
IPOCLORITO DI SODIO AL 5%	24 ore	+
COCA-COLA	24 ore	+
VINO ROSSO	24 ore	+
<b>LEGGENDA:</b>		
+ = INALTERATO		
A = ATTACCATO CON FORMAZIONE DI BOLLE O RAMMOLLIMENTO		
D = DISTRUTTO		